CMA 180005220667

CAL (2018)国认监认字(203)号

CNAS 中国认可 检测 TESTING CNAS L1635

报告编号：QA1982FLRD871

检　验　报　告

道路运输液体危险货物罐式车辆紧急切断阀

产品名称	紧急切断阀
产品型号	C804C-100
受检单位	浙江得诺流体设备有限公司
检验类别	强制性检验

浙江得诺流体设备有限公司 质保部

国家轿车质量监督检验中心

注　意　事　项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。

2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。

3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

4. 报告涂改无效。

5. 对检验报告若有异议，请以书面形式通知本检验中心总师室受理。

6. 送样检验仅对样品负责。

检验单位地址电话
地　　址：天津市东丽区先锋东路 68 号试验楼主楼 526 室
电　　话：022-84379607　　邮政编码：300300
传　　真：022-84379607

受检单位地址电话：浙江省温州市龙湾区机场北路 308 号
电　　话：0577-86858655　　邮政编码：325000
传　　真：0577-86858399

国家轿车质量监督检验中心

报告编号：QA1982FLRD871

检验报告

样品名称	紧急切断阀	商　　标	DONOO
型号规格	C804C-100	检验类别	强制性检验
受检单位	浙江得诺流体设备有限公司	生产单位	浙江得诺流体设备有限公司
送样者	吕世祥	送样日期	2019 年 6 月 2 日
样品数量	6 个	生产日期	2019 年 4 月
检验依据	QC/T 932-2018《道路运输液体危险货物罐式车辆紧急切断阀》	检验项目	1. 结构及材质要求 2. 功能要求 3. 紧急切断阀性能 4. 外观
检验结论	经检验，该样品符合 QC/T 932-2018《道路运输液体危险货物罐式车辆紧急切断阀》的要求。 签发日期：2019 年 06 月 11 日		
备 注	该阀为非压力平衡式，试验在常温下进行。		

批准：　　审核：　　主检：

检验报告

一、检验结果

序号	检验项目		标准要求	检验结果	符合性判定
1	结构及材质要求	阀体结构	阀体应整体铸造或锻造成型。若采用焊接成型，应按 GB150 的规定采用对接焊或承插焊方式，并应按材料特性进行相应的热处理。	阀体为整体铸造	符合
			阀体的最小壁厚按 QC/T932 表 1 的规定，碳素钢阀体的最小壁厚应取 QC/T932 表 1 规定钢制紧急切断阀壁厚加厚度余量 1mm。阀体通道与阀体颈部、及其他应力集中部位和非圆形体等部位应适当加厚。	阀体的最小壁厚为 5.39mm	符合
			紧急切断阀剪切槽向阀体轴向延伸 3.5×$\sqrt[4]{DN}$ 距离范围内，允许壁厚减薄为 QC/T932 表 1 规定值的 75%，但应进行 2.25 倍公称压力的液体强度试验验证，无明显变形、结构损坏及可见泄露。	——	——
		材料	紧急切断阀材料的选用应考虑其与所接触介质的相容性	紧急切断阀材料与所接触介质是相容的	符合
			阀体应采用铝合金或钢制材料、阀体、阀瓣、阀杆（轴）、压盖的材料应符合相关标准的规定。	阀体采用铝合金制造	符合
			当阀体及零部件采用铝合金材料时，其表面应进行防腐处理。	表面进行了防腐处理	符合
			非金属密封件或衬里材料宜采用氟橡胶、氟塑料或其他能与介质相容的材料，也可按订货合同要求。	非金属密封件采用氟橡胶	符合
			衬里材料表面应均匀、光滑、无气泡等缺陷，并经高频电火花检测合格。	——	——
			弹簧钢丝的材质应符合 GB/T 4356、GB/T5218 标准的有关要求。设计、制造应符合 GB/T1239.2 的规定，制造精度不低于 2 级。	弹簧钢丝的材质符合 GB/T 4356、GB/T 5218 标准的有关要求	符合

检验报告

一、检验结果（续表）

2	功能要求	底阀	应具备以下功能： ——紧急切断阀应可设置易熔元件或带有易熔元件的装置共同使用，当环境温度达到75℃±5℃是，易熔元件应能熔断，使紧急切断阀自动关闭。 ——在解除外力驱动时能自动关闭或手动复位。 ——当紧急切断阀的自动驱动装置无法使用时，应能用辅助方式打开紧急切断阀。	紧急切断阀设置有易熔元件，当环境温度达到77.3℃时，易熔元件能熔断使紧急切断阀自动关闭。 在解除外力驱动时能自动关闭。 当紧急切断阀的自动驱动装置无法使用时，能用辅助方式打开紧急切断阀。	符合
		驱动装置	驱动形式可采用气动、液压、机械或其他方式。	驱动形式为气动	符合
			驱动装置应能避免由于冲击或振动而打开紧急切断阀。	驱动装置能避免由于冲击或振动而打开紧急切断阀	符合
			采用气动、液压驱动型式的紧急切断阀，应保证其在全开启状态持续放置48h，不致引起自然关闭。	在其全开启状态持续放置48h不会自然关闭。	符合

一、检验结果(续表)

序号	检验项目	标准要求	检验结果	符合性判定
3	底部灌装流量特性	紧急切断阀在 0.5 MPa 流体压力下的罐装流量应不小于制造厂规定值的 90%。	紧急切断阀在 0.5 MPa 流体压力下的罐装流量不小于制造厂规定值的 90%。	符合
4	阀体强度	压力平衡式紧急切断阀的阀体在2.5MPa或最大允许工作压力的1.5倍两者中取最大值压力下，保持试验压力持续时间内应无结构损伤、变形及可见泄漏。	——	——
		非压力平衡式紧急切断阀的阀体在1.0MPa或最大允许工作压力的 1.5 倍两者中取最大值压力下，保持试验压力持续时间内应无结构损伤、变形及可见泄漏。	在 1.0MPa 下保持试验 10min 无结构损伤、变形及可见泄露。	符合
5	阀体密封性	室温条件下，试验压力按 GB/T 13927 规定，试验介质为空气或氮气，应无可见泄漏。	无可见泄露。	符合
		用于-46℃及以下工况时，低温试验温度为使用温度下限值，试验压力为 1.1 倍公称压力，试验持续时间为 15min，试验介质为氮气或氦气，应无可见泄漏。	——	——
6	阀座密封性	室温条件下，在规定的压力和试验持续时间内，阀瓣、阀座与阀体接触面等处应无可见泄漏。	无可见泄露。	符合
		用于-46℃及以下工况时，低温试验温度为使用温度下限值，试验持续时间为 15min，试验介质为氮气或氦气，泄露量应不大于（2×DN）mL	——	——
7	操作性	紧急切断阀通过启闭操作装置应能灵活开启和关闭、无卡阻现象，关闭时间不得超过 2s。	通过启闭操作装置应能灵活开启和关闭、无卡阻现象，关闭时间为 0.8s	符合
8	使用寿命	紧急切断阀在 25000 次无压、无润滑状态下启闭动作后，仍应具有良好的操作性和密封性。阀体材料为钢制的紧急切断阀在 2000 次无压、无润滑状态下启闭动作后，仍应具有良好的操作性和密封性。	紧急切断阀在 25000 次无压、无润滑状态下启闭动作后，仍具有良好的操作性和密封性	符合

一、检验结果(续表)

序号	检验项目	标准要求	检验结果	符合性判定
9	破裂安全性	铝合金紧急切断阀的破裂安全性要求： 因撞击而致使紧急切断阀的阀体突然破裂脱离的冲击能量不得大于 1000J； 紧急切断阀阀体受到外力撞击破裂脱离时，其密封机构与底座安装连接仍能保持完好，泄漏要求如下： ——介质为液体时，泄漏量不大于（$6\times10^{-4}\times$DN）mL/min； ——介质为气体时，泄漏量不大于（$1.8\times10^{-2}\times$DN）mL/min.·	介质为液体 无泄漏	符合
		钢制紧急切断阀的破裂安全性要求： 在紧急切断阀管接端法兰侧面或紧急切断阀管接端的延伸管上加载试验载荷，使紧急切断阀的阀体破裂脱离，或管接端部门变形的位移大于 30°； 加载试验载荷使阀体破裂脱离；或管接端部分变形后的位移大于 30° 时，停止加载。此时密封机构仍处于剩余阀体包裹之内，紧急切断阀与小容器的连接完好无损，无明显泄漏。泄漏量要求如下： ——介质为液体时，泄漏量不大于（$6\times10^{-4}\times$DN）mL/min； ——介质为气体时，泄漏量不大于（1.8×10^{-2}DN）mL/min。	——	——
10	导电性能	紧急切断阀组件上任何一个可能与危险介质接触的导电零部件与底阀本体之间的导静电电阻不得大于 $10^6\Omega$。	紧急切断阀组件上可能与危险介质接触的导电零部件与底阀本体之间的导静电电阻不大于 $10^6\Omega$	符合
11	外观	阀体外表面应按不同的材质采用适宜的工艺进行表面处理；阀体外表面应平整光洁，不应有明显的凹坑、飞溅、机械损伤的缺陷。	阀体外表面平整光洁，无明显的凹坑、飞溅、机械损伤的缺陷。	符合

二、检验时间、地点

检验于 2019 年 6 月 3 日至 2019 年 6 月 10 日在国家轿车质量监督检验中心进行试验。

检 验 报 告

附录：样品情况表

样品型号	C804C-100
驱动方式	气动式
连接形式	法兰式
阀体结构形式	整体式
阀体材料	铝合金
密封件材料	氟橡胶
弹簧钢丝的材质	304H
公称压力	0.6Mpa
公称通径	100mm
设计温度（℃）	-20℃～70℃

照片：



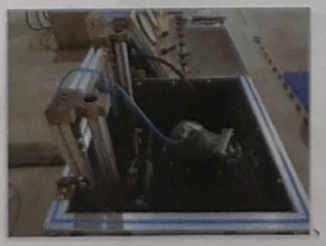
熔断试验



阀体密封性试验



流量试验



阀座密封性试验



压力试验



耐久试验



冲击试验

附：阀体材质分析报告、弹簧材质分析报告

金辉橡塑有限公司

JINHUI Co.,Ltd

氟(FKM)胶料检测报告

产品编号:C804C-100　　名称：阀瓣密封圈　　规格：90*126*5

执行标准 HG/T 2579-94　　报告日期：2019 年 5 月 15 日

测试材料品名 VLTON	FKM		
常规试验（Orignal Properties）	单位	指标值	实测值
硬　度（Shore A hardness）	邵尔 A	70±5	72
扯断强度（Tensile strength）	Mpa	6.89-16.54	13.6
扯断伸长率（Elonggation）	%	100-350	255
压缩永久变形(200℃×22h,压缩率 25%，B 型试样）	%	≤30	23.7
EO 耐 7700 油 200℃e70hr			
硬度变化（Hardness change）	邵尔 A	≤+5	+2
拉力变化（Tensile strength change）	%	≤−15	+12
延伸变化（Eiongation change）	%	35	+3
Volume change(体积变化)	%	0~+18	+10
1 号油测试（150℃×70h）			
硬度变化（Hardness change）	邵尔 A	−3~+7	+2
体积变化（Volume change）	%	−8~+5	+2.0
3 号油测试（150℃×72h）			
硬度变化（Hardness change）	邵尔 A	−14~0	-2
体积变化（Volume change）	%	0~+18	+8.6
低 温 测 试			
低温脆性实验（Low Temperature Tb）	℃	≤-25	合格
TR10（低温回缩）	℃		

审核：郑攀峰　　检验：王恩凌

质保部

检测专用章

宁波华远金属制品有限公司
NING BO HUA YUAN METAL PRODUCTS CO.,LTD
不锈钢丝质量证明书
STAINLESS STEEL WIRE QUALITY CERTIFICATE

浙江省宁波市五乡镇
Wuxiang Ning bo Zhe jiang
TEL:(0574)88328002
FAX:(0574)88328008

QR-003

订货单位 CUSTOMER				证明书号 CERTIFICATE NO	190410018
牌号 TYPE	304	炉号 HEAT NO.	190301S5（Φ1.0~2.6）	发货日期 DATE OF DELIVERY	2019-04-01
			190222A01（Φ4.5）		
执行标准 STANDARD	GB/T 24588-2009			表面 SURFACE FINISH	雾面

直径 DIA(MM)	盘数 COILS	重量 WEIGHT (Kg)	力学性能 MECHANICS PROPERTIES			公差 TOLERANCE (MM)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION(%)								
			冷弯 B.T	抗拉强度 TENSILE(Mpa)	延伸 ELONGATION(%)		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Al
Φ1.0				1895		±0.015	0.039	0.332	1.22	0.039	0.003	18.23	8.04			
Φ2.0				1725		±0.020	0.039	0.332	1.22	0.039	0.003	18.23	8.04			
Φ2.5				1680		±0.030	0.039	0.332	1.22	0.039	0.003	18.23	8.04			
Φ4.5				1480		±0.030	0.042	0.367	1.09	0.035	0.002	18.22	8.05			

备注 REMARKS:
质量证明书复印件不作有效证明文件 The copy of this certificate is invalid
用户验货后如有异议应及时告知并保留实物 It will be sent to ours in time by customer, if the complain were happened after inspection

质量检验科（盖章）
Quality Inspect Dept(Seal)

检验员
Inspected By 何

产品质量证明书

收货单位：_____ 编号：2019-03-12

产品牌号:ZL104	炉号:190312-01-2	本批重量（Kg）:

化 学 成 分

Si(硅)	Fe(铁)	Cu(铜)	Mn(锰)	Mg(镁)	Cr(铬)	Ni(镍)	Zn(锌)
8.90	0.354	0.110	0.350	0.344	0.027	0.012	0.168
Ti(钛)	Pb(铅)	Sn(锡)					
0.018	0.0017	0.0010					

抗拉强度 $\sigma b^2/mm^2$	延伸率%（标距 60mm）	针孔度等级
2.62/ MaP	1.61 %	2 级

用 户 要 求

元素	Si	Cu	Fe	Zn	Mn	Mg	Pb	Sn	Ni	Ti	Cr	Ca	Sr	B
上限														
下限														

抗拉强度 $\sigma b^2/mm^2$	延伸率%（标距 60mm）	针孔度等级

铝业化验 检验员 张成海 专用章

————以下空白————